

Binford



Binford 6110 Power-Up Hotend-Umrüstsatz für Prusa Mini

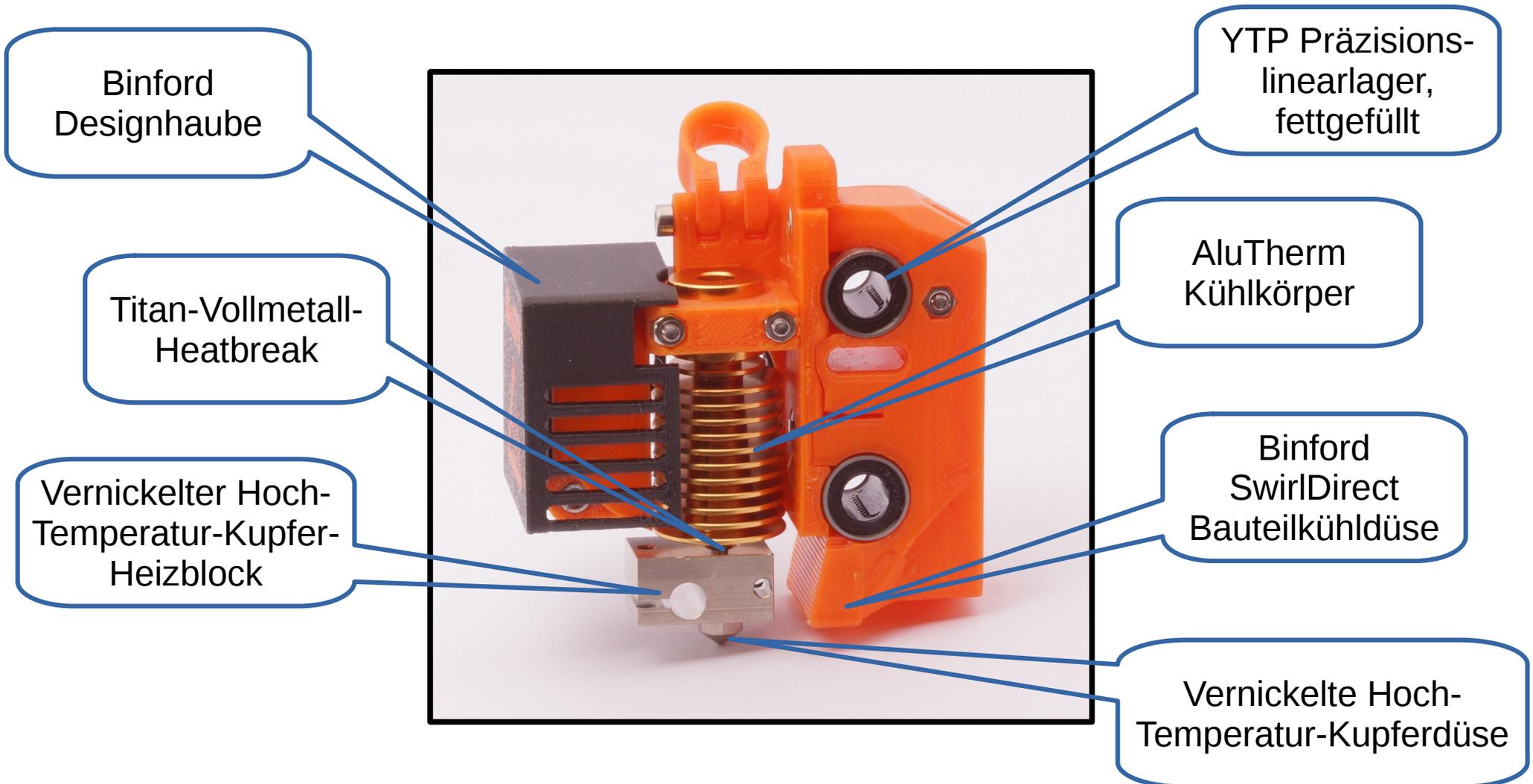
Montageanleitung und technische Daten

Lieferumfang:



- 1) Binford 6110 Power-Up Hotend
- 2) USB-Stick 8GB mit Anleitungen
- 3) Silikonsocke für den Heizblock
- 4) Wärmeleitpaste 350°C

Technische Beschreibung:



Technische Beschreibung:

Das Binford 6110 Power-Up Hotend für den Prusa Mini 3D-Drucker basiert auf dem bewährten E3D-v6-Hotend-Design.

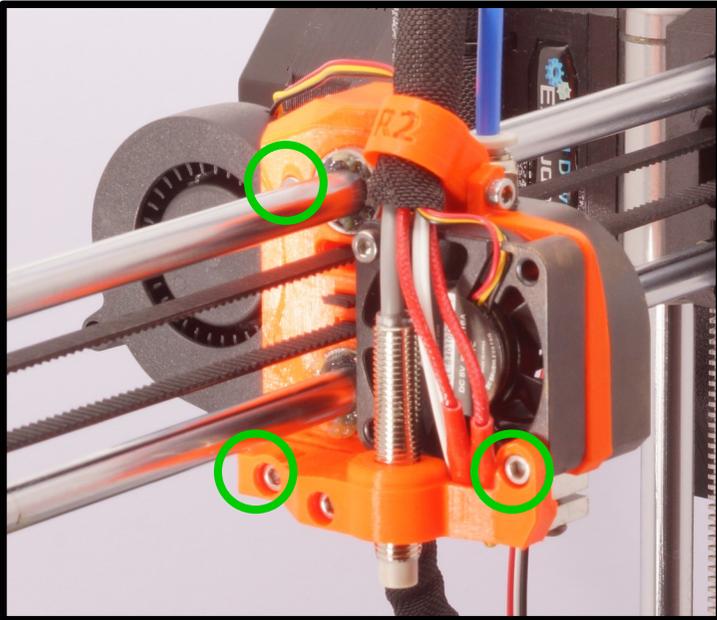
Mit Titan-Vollmetall-Heatbreak und Heizblock und verschleißfester Düse aus vernickeltem Kupfer ist es für Drucktemperaturen bis 350°C und normale bis leicht abrasive Filamente ausgelegt.

Der Binford 6x20 X-Schlitten verfügt gegenüber dem Original über die von Binford entwickelte SwirlDirect-Bauteilkühldüse. Sie lenkt über eine obenliegende Spoilerlippe den Kühlluftstrom um den Heizblock auf die Düsenspitze, ohne dass dabei die Luftdüse selbst störend in den Bauraum ragt.

Der Binford Hotend-Träger wurde so entwickelt, dass die Düse auf X- und Z-Achse exakt in der Position der originalen Düse ausgerichtet ist. Auf der Y-Achse liegt sie prinzipbedingt 3mm in Richtung Drucker-Front versetzt, was ggf. durch Vorziehen der Stahl-Druckplatte auszugleichen ist.

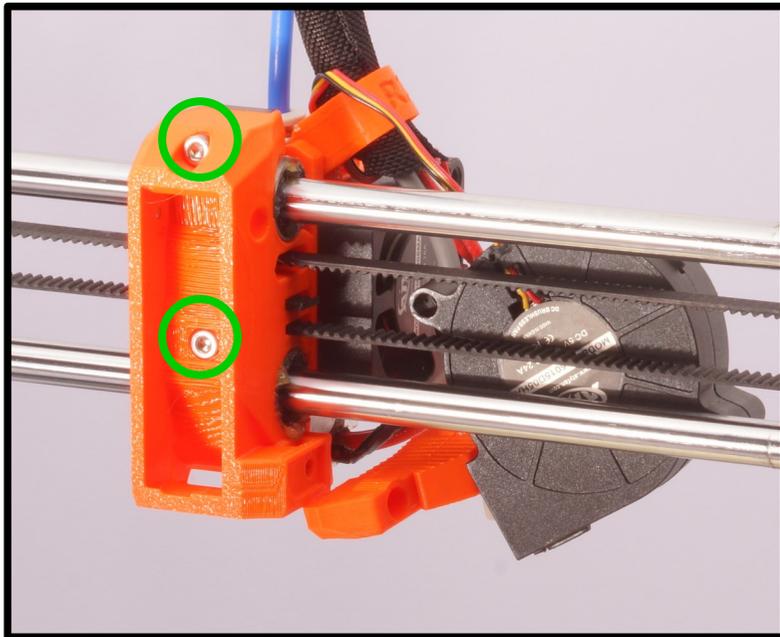
Alternativ kann der Drucker auch auf die Binford 6x30 Z-Basis umgerüstet werden. Diese versetzt den Z-Aufbau um 3mm zurück, so dass die Düse dann wieder exakt auf der ursprünglichen Position liegt.

Schritt 1:



- Lösen und Entfernen der zwei Schrauben des Levelsensorhalters und der Schraube des Bauteillüfters
- Abnehmen des Bauteillüfters

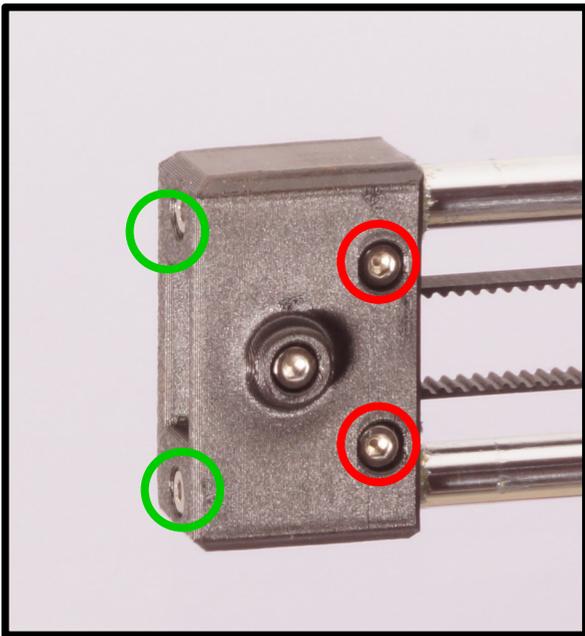
Schritt 2:



- Lösen und Entfernen der zwei Kühlkörper-Schrauben
- Abnehmen des Hotends vom Schlitten

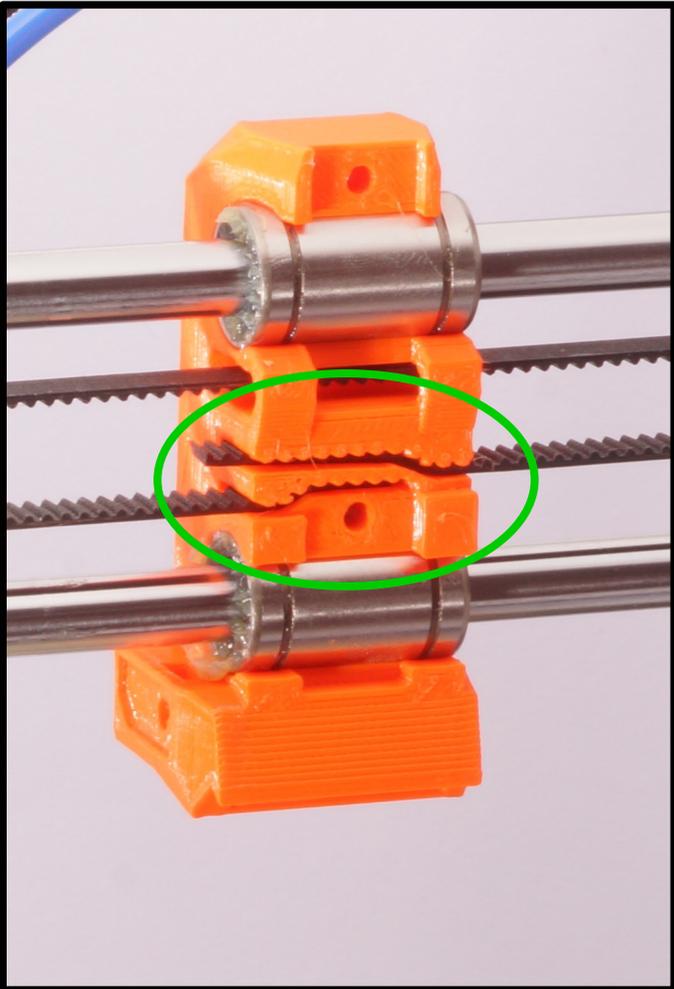


Schritt 3:



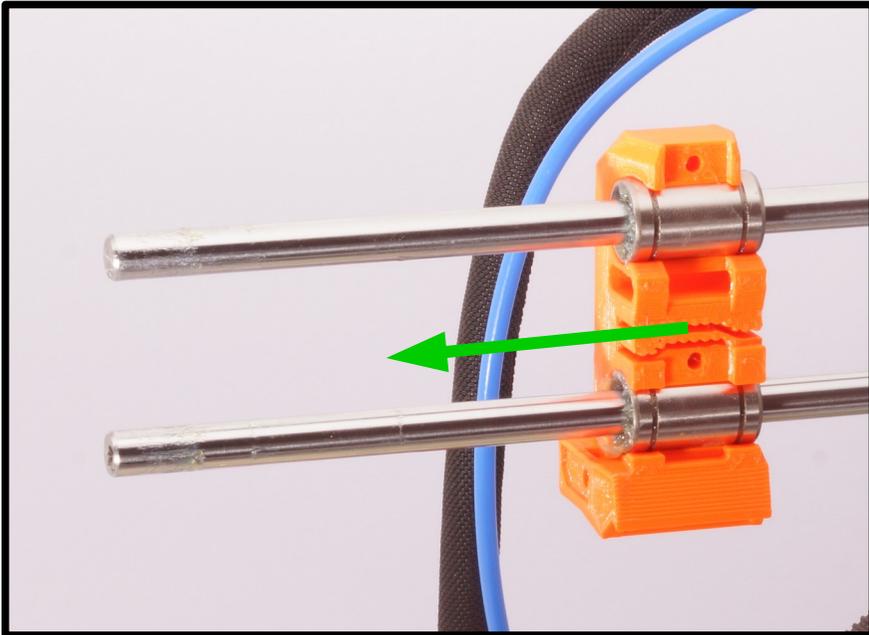
- Lösen (entgegen des Uhrzeigersinns) der zwei Spannschrauben (grün) um 3 Umdrehungen
- Lösen der zwei Klemmschrauben (rot)

Schritt 4:



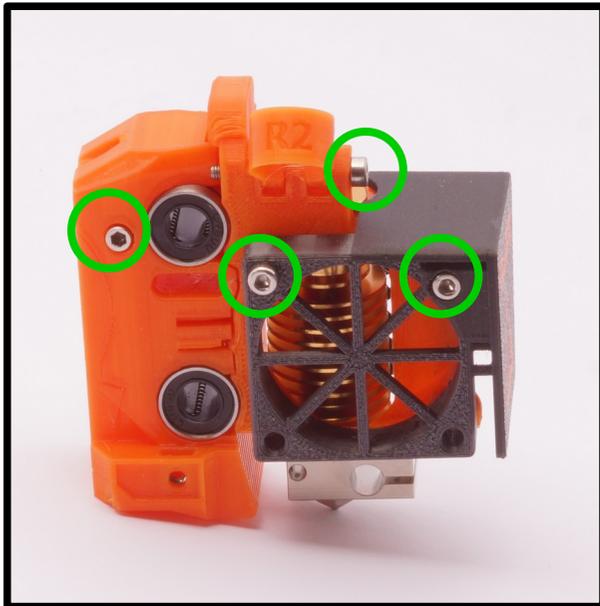
- Lösen und Abnehmen der beiden Riemenenden aus dem Schlitten

Schritt 5:



- Abnehmen des X-Endstücks und des Schlittens

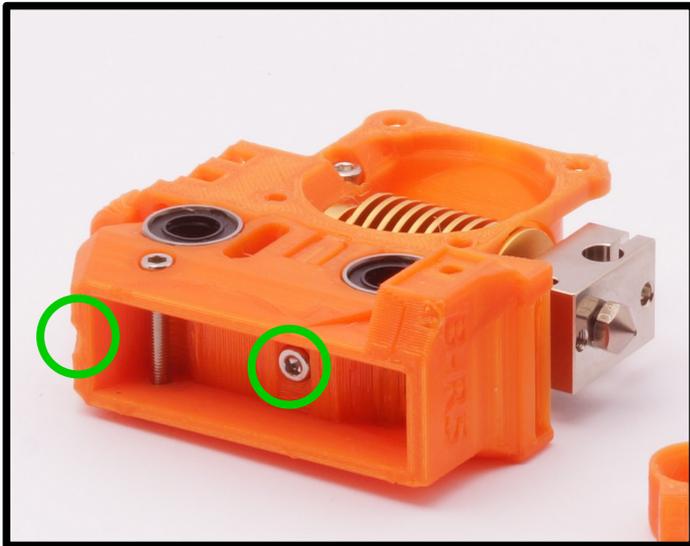
Schritt 6:



Vorbereiten den Binford-Hotends

- Entfernen der vier Schrauben
- Abnehmen der Kabelschelle
- Abnehmen von Design-Abdeckung und Dummy-Lüfter

Schritt 7:

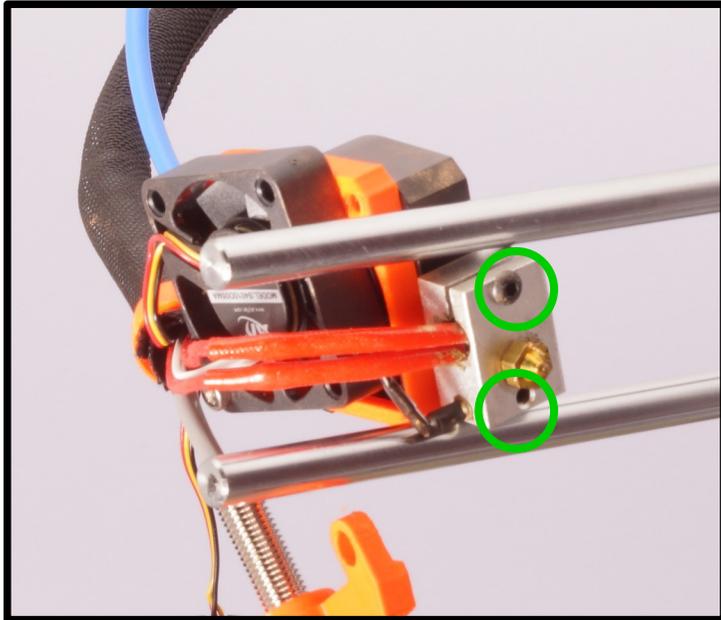


Vorbereiten den Binford-Hotends

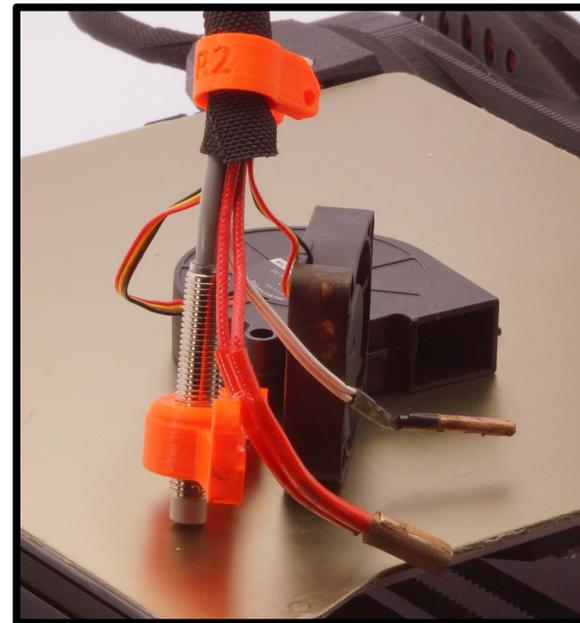
- Entfernen der zwei Hotend-Schrauben
- Abnehmen des Hotends vom Schlitten



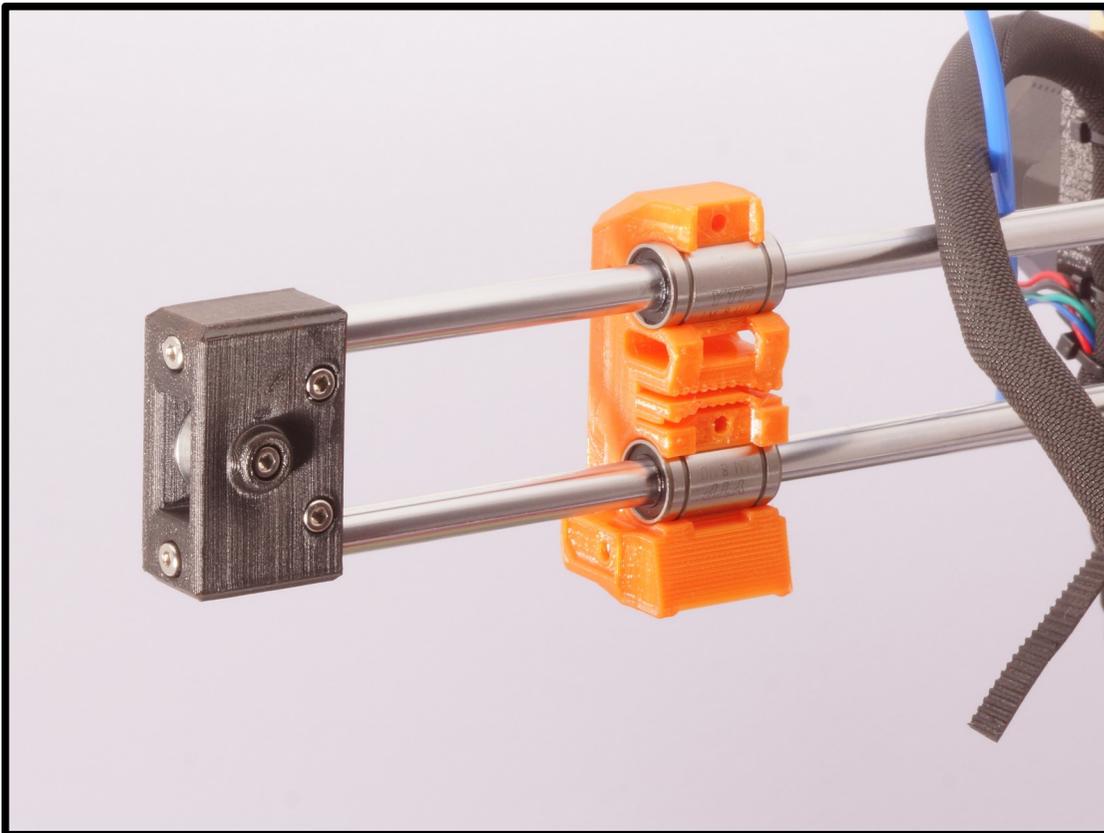
Schritt 8:



- Lösen der Klemmschrauben
- Ausbau von Temperaturfühler und Heizpatrone
- Abnehmen von Zwischenring und Kühlkörper/Hotend
- Abziehen des PTFE-Schlauchs vom Kühlkörper

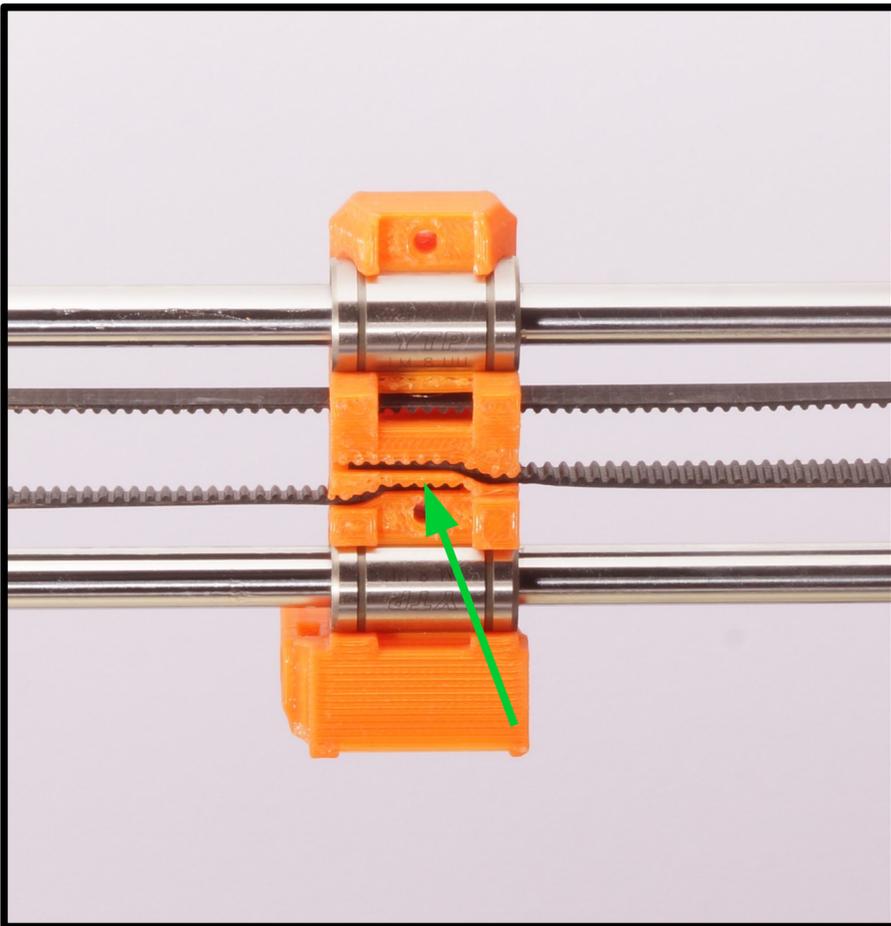


Schritt 9:



- Aufsetzen des Binford-Schlittens und des X-Endstücks

Schritt 10:

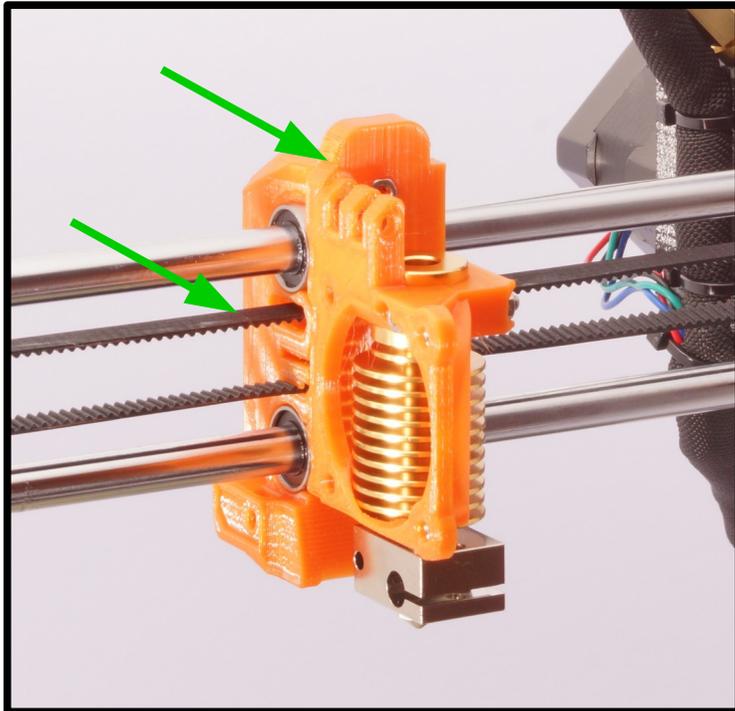


- Montage des Riemens und Einhängen der Riemenenden in den Schlitten

Die Riemen-Enden müssen bis zum Grund der Nut in den Schlitten geschoben werden

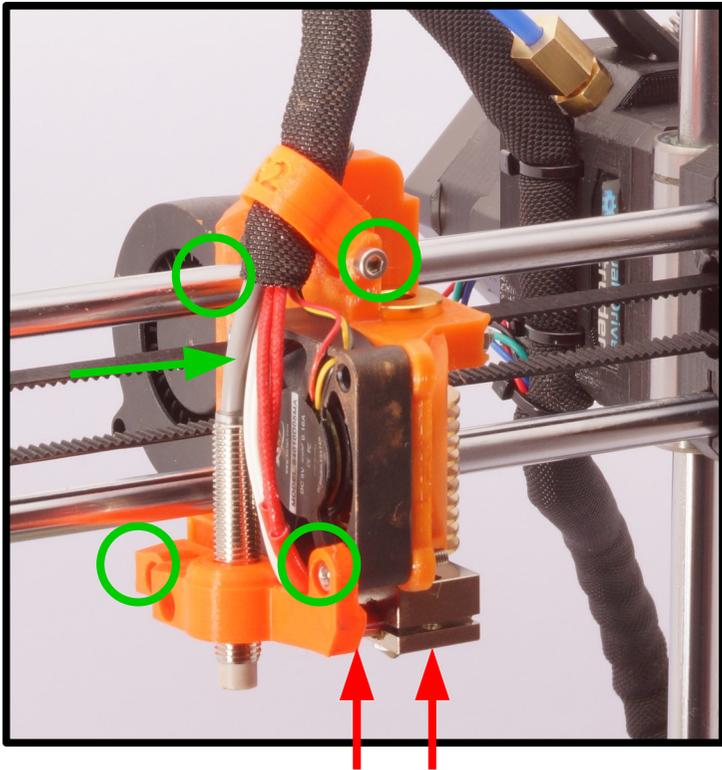
- Spannen des Riemens gemäß gesonderter Anleitung!

Schritt 11:



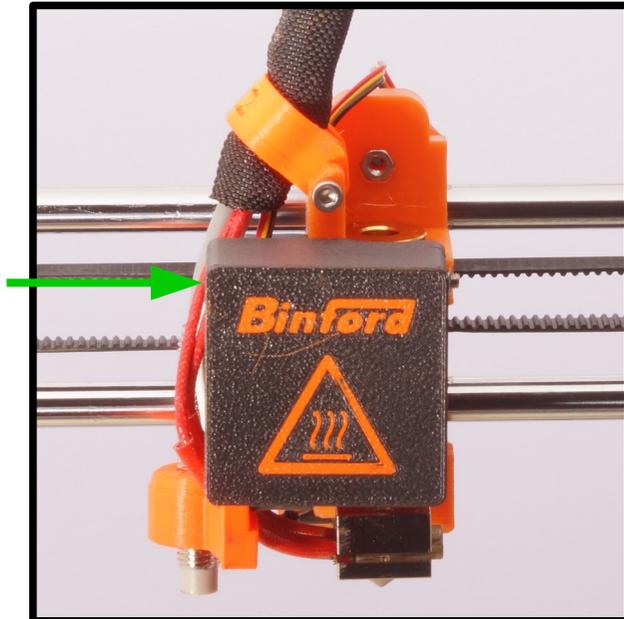
- Verschrauben des Hotend-Trägers mit dem Schlitten (2 Schrauben von hinten)

Schritt 12:



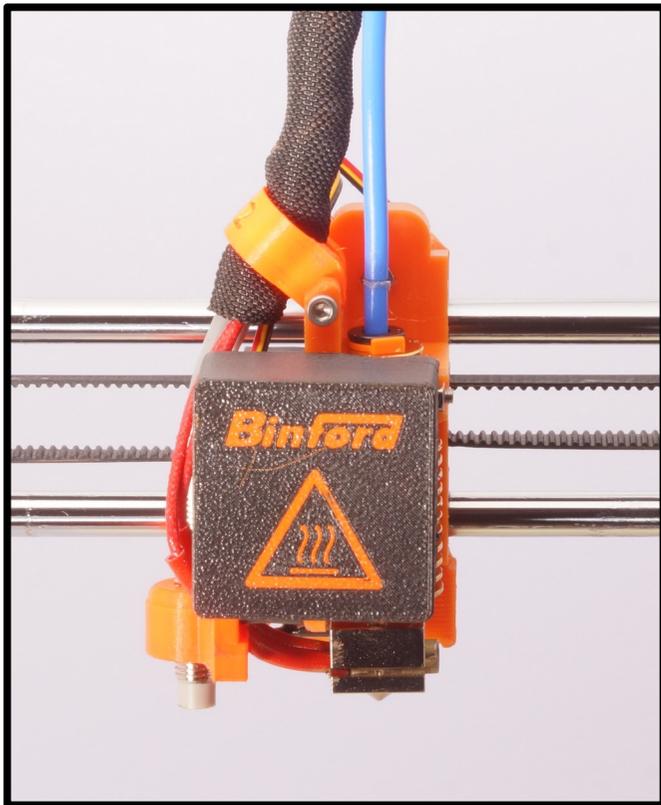
- Einsetzen von Temperaturfühler und Heizpatrone in den Heizblock
 - Beide Elemente gleichmäßig und dünn mit beigefügter Wärmeleitpaste versehen
 - Beide Sicherungsschrauben (rot) anziehen
- Hotend- und Bauteillüfter sowie Levelsensor verschrauben (grün)
 - Auf beschädigungs- und knickfreie Kabelführung achten!

Schritt 13:

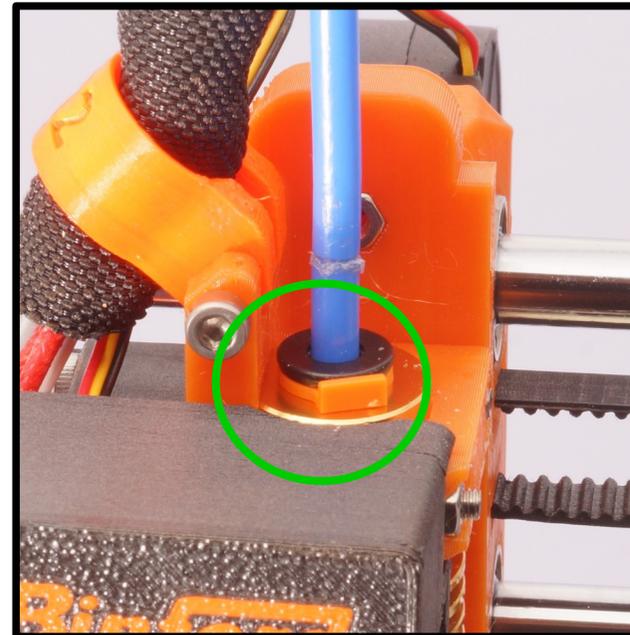


- Aufsetzen und Verschrauben der Designhaube

Schritt 14:



- Montage des PTFE-Schlauchs
- Der Schlauch muss bis zum Anschlag eingeschoben werden
- Der Schlauch muss spielfrei festsitzen



Schritt 15:

- Falls noch nicht geschehen, Riemenspannung gemäß gesonderter Anleitung einstellen
- Justieren des Levelsensors gemäß gesonderter Anleitung
- Kalibrierung des Hotend-Temperaturreglers gemäß gesonderter Anleitung

Viel Freude mit Ihrem Binford 6110 Power-Up Hotend!

Binford ist ein eingetragenes Markenzeichen von
MINTronics Peter Habermehl
An der Sommerseite 34
36251 Bad Hersfeld
www.MINTronics.de

Es gelten die gesetzlichen Garantie- und Gewährleistungsbedingungen. Ausgenommen davon sind Verschleißteile wie Linearlager und Druckdüsen. Für unsachgemäße Montage oder unsachgemäßen Betrieb und daraus entstehende Schäden wird keine Haftung übernommen. Der Verbau des Hotends kann zum Garantieverlust für das Gerät führen. Alle Angaben ohne Gewähr. Wir behalten uns die Änderung des Produkts im Rahmen des technischen Fortschritts vor. Der Binford 6x20 X-Schlitten basiert auf der Konstruktion von Prusa. Die Daten sind gemäß der Prusa-Lizenzbedingungen über www.MINTronics.de verfügbar.